

El sistema esta constituido de un equipo para la extracción del agua contaminada que requiere ser tratada antes de descargarla a un cuerpo receptor (agua superficial o desagüe pluvial o cloacal).

El equipo esta expresamente diseñado para el tratamiento de agua contaminada con hidrocarburos, aunque puede ser utilizado para el tratamiento de contaminantes genéricos, previa verificación de la compatibilidad química de los materiales utilizados con el agua a tratar.

El equipo comprende:

- 2 filtros de arena
- 1 tanque de acumulación y de sedimentación
- 1 Bomba chica que dirige el liquido tratado a los tanques que contienen filtros de carbón de activado
- 2 filtro de carbon activado
- 1 ventilador para la circulación forzada del aire
- Manómetro, caudalímetro, válvula de muestreo, lavado contracorriente de los filtros
- Posibilidad de aislamiento del equipo (opcional).

Capacidad de tratamiento fino a 4 m3/h

Volumen 2,60x2,10x2,30 m

Peso 1300 kg ca. (vuoto)

Potencia instalada: 1 Kw



Características técnicas

Estructura (incluye tubería de acero, instrumentos)	Q.tà
Estructura coibentata	1
Tanque vertical 1000 litros	1
(*) Filtro max diam 800 mm	2
Filtro de arena de 100, 200 micron	2
Bomba	
Kit Flussometro	3
Grundfos 1 SQE5-35NE	1
Tablero eléctrico que regula la bomba	3
Tablero electrico	
Armazon luminoso	1
Sonda de nivel atex	3
Aspirador atex	1
Tablero electrico general	1
Tablero combinado con telefono	1

(*) Capacidad: d. mm 600=480 l; 700=520l; 800= 750 l

**Certificación "CE"-
Comunidad Europea**

No incluido en el equipo

Contatore Energia Elettrica
Unidad antiexplosiva
Aislante Termo/Fono adsorbente
Bomba sumergible SQE2-35NE + kit
Ingreso colector
Materiales provisionales para la instalación
Transporte/instalacion